

Infos zu unseren Fertigungsmöglichkeiten im Zulieferbereich für Metallbauer & Schlosser

Sehr geehrte Damen und Herren,

wir möchten Sie über unsere Fertigungsmöglichkeiten, die wir individuell an Ihre Wünsche anpassen können, informieren.

Folgende **Arbeitsvorgänge** können wir Ihnen anbieten:

- ♦ Brennschneiden
- ♦ Kanten
- ♦ Plasmaschneiden
- ♦ Rundwalzen/-biegen
- ♦ Scherschneiden
- ♦ Schleifen
- ♦ Schweißen
- ♦ Spanen
- ♦ Stanzen

Eine detaillierte Übersicht zu unserem **Maschinenpark** finden Sie auf unserer Homepage unter „HR im Detail“ - Maschinenpark (<http://www.hr-behaelterbau.de/maschinenpark.html>).

Im Folgenden möchten wir Ihnen **2 Fertigungsbeispiele** vorstellen:



Rundbiegen

[max. Blechdicke $s=50$ mm, jedoch abhängig von der Länge;
auf 3.000 mm Länge max. bis $s=25$ mm]

Produkt: Kreisbogensegment

Stärke s : 30 mm

Länge: 1.200 mm

Ø innen: 800 mm

Material: Hardox 500



Scherschneiden

[bis 5.000 mm Länge;
max. Blechdicke $s=25$ mm]

Produkt: Blech

Stärke s : 15 mm

Länge: 3.000 mm

Breite: 1.500 mm

Material: P265GH

Wir freuen uns über Ihre konkreten **Fertigungsanfragen!**

♦ HR Behälter- und Apparatebau GmbH
Lindenstr. 11 / 1
72336 Balingen – Weilstetten

♦ Tel.: 07433 / 3821-82 ♦ Fax: -83
♦ e-mail: info@hr-behaelterbau.de
♦ www.hr-behaelterbau.de